

▼ 图片显示：XA 11G



- 采用人体工程学设计，操作者不易疲劳
- 可变的液体油流量和优良流量调节方式，实现精密控制
- 更高的液压油流量，更高的生产效率
- 封闭的液压系统可防止污染且允许泵在任何工作环境使用
- 踏板锁定功能使油缸缩回更方便
- 改良的ATEX防爆等级的地脚螺栓
- 外部压力可调节

▼ 用脚轻松操作。无需完全抬脚 - 脚后跟可以支撑身体的重量，这样就可以解放双手并保持稳定的工作状态。



## XVARI<sup>®</sup> TECHNOLOGY

### 生产效率 和人体工程学



**可选配的压力表**  
高精度一体式压力表能以 Bar、psi 和 MPa 读取实际压力。



**3位4通控制阀**  
为双作用液压油缸和工具提供动力。



**2升油箱**  
增大液压油容量，为更大的液压油缸和工具提供动力。



**踏板安全护架**  
可选安装的护架，用于防止两只踏板被意外踩下。

型号 <sup>1)</sup>

**XPG1**



**“操纵杆”手柄套件**  
可选安装的用于手动操作两个踏板的成套手柄。

型号 <sup>1)</sup>

**XLK1**



**旋转接头**  
可选安装的旋转接头用于更好地定位液压软管。

型号 <sup>1)</sup>

**XSC1**

<sup>1)</sup> 必须另行订购的附件



**XVARI® 技术**

在生产中的应用

XA11泵与一台13吨中空油缸配合, 用于压缩和定位柴油发动机弹簧。

XVARI®技术的精密计量功能可对行程和压力进行精密控制, 使操作人员从中受益。

[www.xvari.com](http://www.xvari.com)

## XA 系列



油箱容量:  
**1.0–2.0 升**

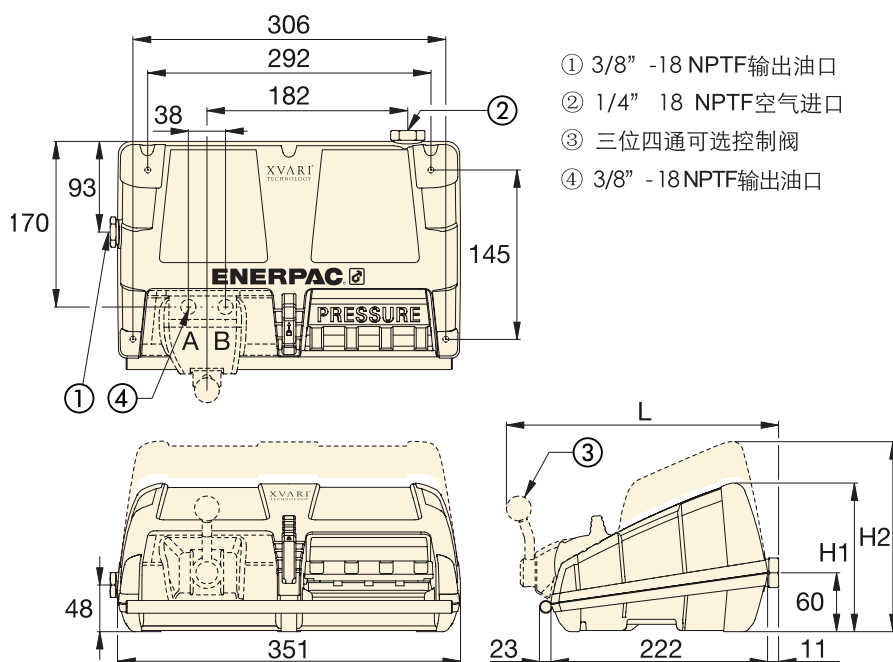
额定压力下的流量:  
**0.25 L/min**

空气消耗:  
**283 – 991 L/min**

最大工作压力:  
**700 bar**

### ▼ XA系列泵性能图表

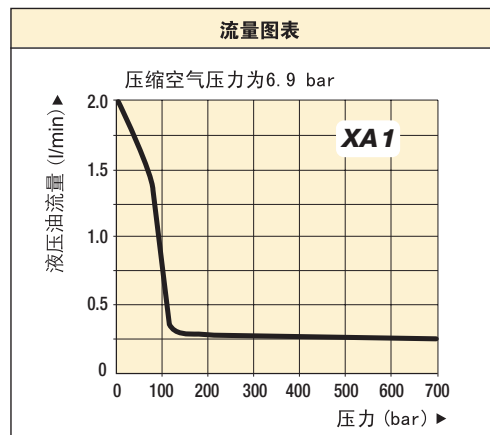
最大压力 (bar)	输出流量 l/min		泵系列	阀功能	压缩空气压力 (bar)
	空载	负载			
700	2.0	0.25	<b>XA1</b>	前进/保持/缩回	2.1 - 8.6



### ▼ 选择图表

匹配的油缸或工具	可用液压油容量	型号 <sup>1)</sup>	压力表	三位三通阀	三位四通阀	尺寸(mm)			重量(kg)
						H1	H2	L	
单作用	1.0	<b>XA11<sup>2)</sup></b>	–	•	–	152	–	–	8.6
	2.0	<b>XA12<sup>2)</sup></b>	–	•	–	–	170	–	10.2
单作用	1.0	<b>XA11G</b>	•	•	–	152	–	–	8.8
	2.0	<b>XA12G</b>	•	•	–	–	170	–	10.4
双作用	1.0	<b>XA11V</b>	–	–	•	152	–	279	10.1
	2.0	<b>XA12V</b>	–	–	•	–	170	279	11.7
双作用	1.0	<b>XA11VG</b>	•	–	•	152	–	279	10.3
	2.0	<b>XA12VG</b>	•	–	•	–	170	279	11.9

<sup>1)</sup>大流量接头CR400和附件须单独订购。



### 气源三联件

推荐用于XA系列气动泵, 以提供清洁、润滑的空气并使空气压力得到调节。

型号

**RFL102**